



INNOVATION IN
PLASTIC
INJECTION
EQUIPMENT



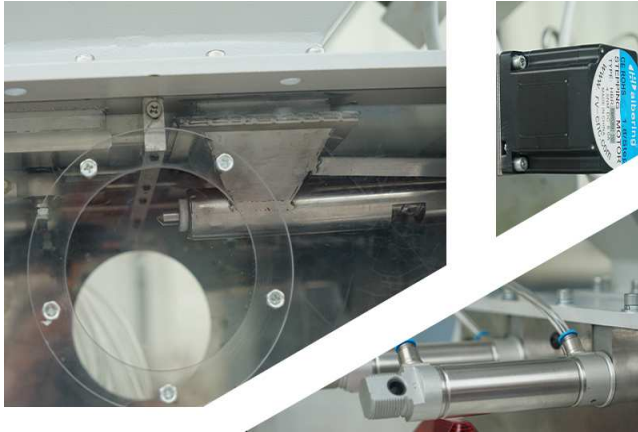
Los dosificadores gravimétricos de Papé se utilizan en la producción de inyección, extrusión y soplado con más de un material mediante una mezcla proporcional diferente.

| Ventajas de un dosificador gravimétrico:

1. Adecuado para procesar hasta cuatro componentes simultáneamente;
2. Adopta un algoritmo de control avanzado, optimización autónoma, calibración automática y función de prevención de agitación, asegura la mejor precisión
2. Operación con pantalla táctil
3. Se pueden almacenar hasta 100 programas para su uso posterior
4. Protección con contraseña de varios niveles y registro de alarmas históricas;
5. Se puede montar directamente en la máquina o se puede instalar un trolley opcional en el lateral de la máquina



Detalles del producto



Algoritmo de control avanzado

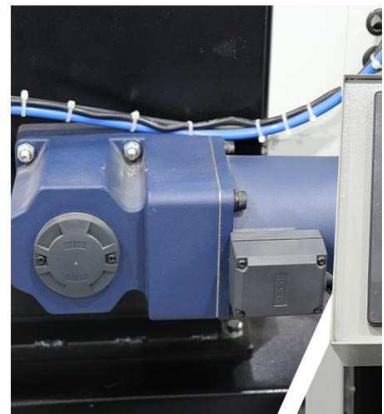
Adoptando un algoritmo de control avanzado, optimización autónoma, calibración automática y función de prevención de vibraciones, garantiza la mejor precisión.

Componente central de alta calidad

Controlador PLC, rendimiento confiable, mantenimiento conveniente;

Interfaz USB2.0 para guardar datos en un disco flash, facilita la gestión de la calidad;

Se pueden almacenar hasta 100 memorias para su uso posterior.

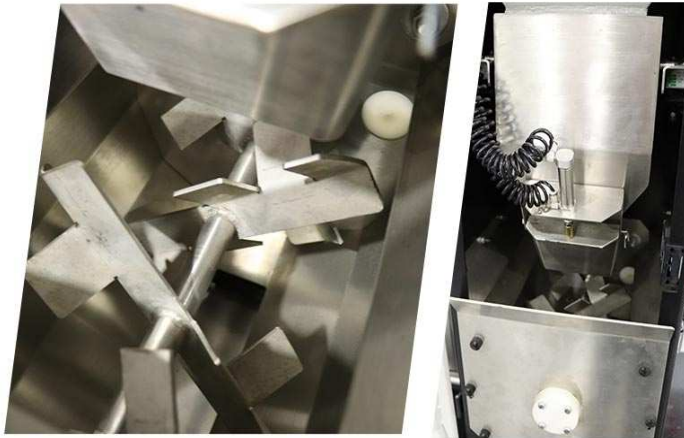


Sistemas de Seguridad

Protección con contraseña de varios niveles y registro histórico de alarmas;

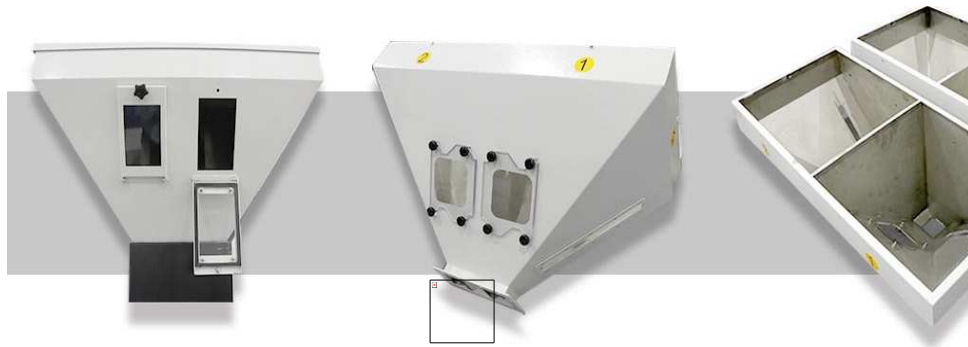
Con alarma sonora y luminosa, el operador puede llegar de forma rápida y precisa a la máquina



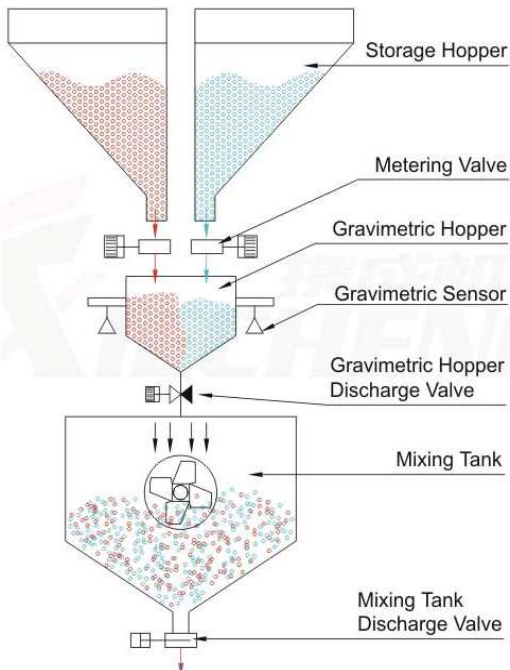


Material de acero inoxidable

Todas las piezas en contacto con la materia prima están hechas de acero inoxidable, lo que evita que los materiales se contaminen.



Diseño de estructura desmontable



Ventajas del dosificador gravimétrico:

- La máquina comienza a funcionar y la válvula dosificadora se abre para liberar el material según los valores configurados.
- Si el controlador detecta que la cantidad de descarga alcanzó el valor configurado, la válvula dosificadora se cierra.
- Si la cantidad de descarga permanece dentro del rango de error permitido, la máquina descargará el siguiente material.
- Cuando se completa la dosificación de todo el material, la válvula de báscula se abre para liberar los materiales en el tanque de mezcla. El motor de la mezcladora comienza a mezclar. El tiempo de mezcla se puede establecer mediante el controlador.
- La mezcla se descargará en el tanque de almacenamiento y estará lista para la inyección.



Model	PGB-50	PGB-100	PGB-200	PGB400	PGB-600	PGB-800	PGB-1200	PGB-2000	PGB-2500	pGB-3000	
Qty of Group Number	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Mixing Capacity (Kg/hr)	50	100	200	400	600	800	1200	2000	2500	3000	
Batch Weight (Kg)	1.5	3	4	6	8	12	15	20	25	30	
Main Material Mixing Range (%)	5~100	5~100	5~100	5~100	5~100	5~100	5~100	5~100	5~100	5~100	
Additive Mixing Range (%)	0.5~10										
Main Hopper Volume (L)	20x2	30x2	40x2	45	70	100	130	160	180	230	
Additive Hopper Volume (L)	10x2	15x2	20x2	15	18	25	30	40	50	70	
Storing Barrel Volume (L)	25	50	50	80	80	110	110	150	150	150	
Power Supply (V/Hz)	200~240V/50~60HZ/1P				220~460V/50~60HZ/3P						
Total Power (Kw)	0.12	0.12	0.25	0.55	0.55	0.75	0.75	1.5	1.5	2.2	
Compressed Air (Kgf/cm ²)	4~6										
Max. Noise Level(dB)	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	<75	
Machine installation: (H0 x W x D) (mm)	1010 x 600 x 620	1350 x 650 x 560	1400 x 700 x 650	1588 x 760 x 660	1738 x 850 x 700	1870 x 900 x 900	1970 x 1000 x 900	-	-	.	
Stand Frame installation: (H x W x D) (mm)	1565 x 600 x 620	1820 x 650 x 560	1870 x 700 x 650	2115 x 760 x 660	2265 x 850 x 700	2375 x 900 x 900	2475 x 1000 x 900	-	-	-	
Base H2 x W2 x D2 (mm)	L1 x L2 x H2 x 0C x R										
Stand (Hi x W1 x D1) (mm)	560 x 710 x 560	600 x 725 x 555	660 x 725 x 555	730 x 705 x 535	730 x 705 x 535	760 x 900 x 650	760 x 900 x 650	-	-	-	
Appro.Net Weight(kg) (Machine Installation)	90	90	130	140	180	200	250	280	290	380	
Appro.Net Weight(kg) (Floor Installation)	110	110	155	165	230	250	340	370	380	500	

Nota:

1) La precisión de la dosificación se refiere a la precisión de cada ingrediente.

2) Las válvulas estándar no son adecuadas para la dosificación de polvo.

3) La potencia máxima de cada modelo y la precisión de la dosificación se basan en datos de pellets de 3 a 4 mm de diámetro y densidad aparente de 0,8, en condiciones de prueba de funcionamiento continuo.

Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso.