



Deshumidificador / Secador compacto todo en uno serie PC-D

El secador deshumidificador todo en uno de la serie PC-D, es un secador deshumidificador con rotor de panal que combina funciones de secado, deshumidificación y transporte en

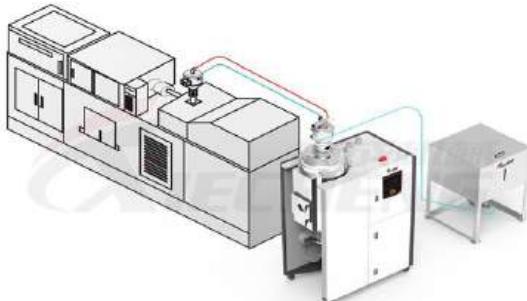
dos etapas en una sola unidad. Toda la serie está compuesta por un deshumidificador con rotor de panal y un secador de tolva de acero inoxidable con soplado hacia abajo, y el secador deshumidificador puede proporcionar un suministro continuo de aire seco estable con un punto de rocío bajo de 40 °C para secar plásticos de ingeniería con fuertes propiedades de absorción de humedad. Su rendimiento estable, tamaño compacto y fácil movilidad lo hacen adecuado para una variedad de aplicaciones. La máquina se puede mover fácilmente, lo que ofrece una gran versatilidad y un potencial ahorro de costes en el equipo.



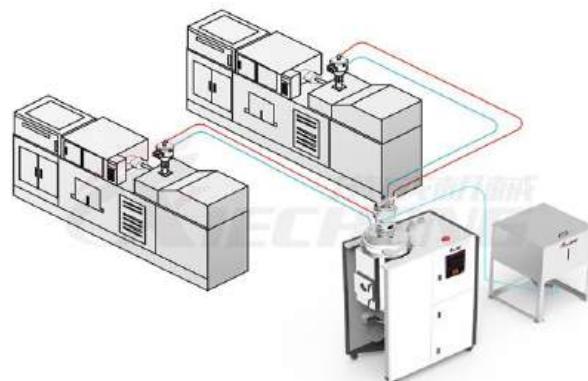
| Aplicaciones

El secador deshumidificador todo en uno es ampliamente utilizable a diversas materias primas plásticas, en particular plásticos de ingeniería con fuertes propiedades de absorción de humedad, como PA, PC, PBT, PET y más.

Según los requisitos de producción, ofrecemos configuraciones con un sistema de transporte de dos etapas (que corresponde a una máquina de moldeo por inyección) o un sistema de transporte de tres etapas (que corresponde a dos máquinas de moldeo por inyección). Esta adaptabilidad garantiza un procesamiento eficiente de materiales sensibles a la humedad, satisfaciendo las necesidades específicas de diferentes escenarios de producción.



Servicio de 1 máquina: 2 etapas
(Estándar)



Servicio de 2 máquinas: 2 etapas
(Opcional)



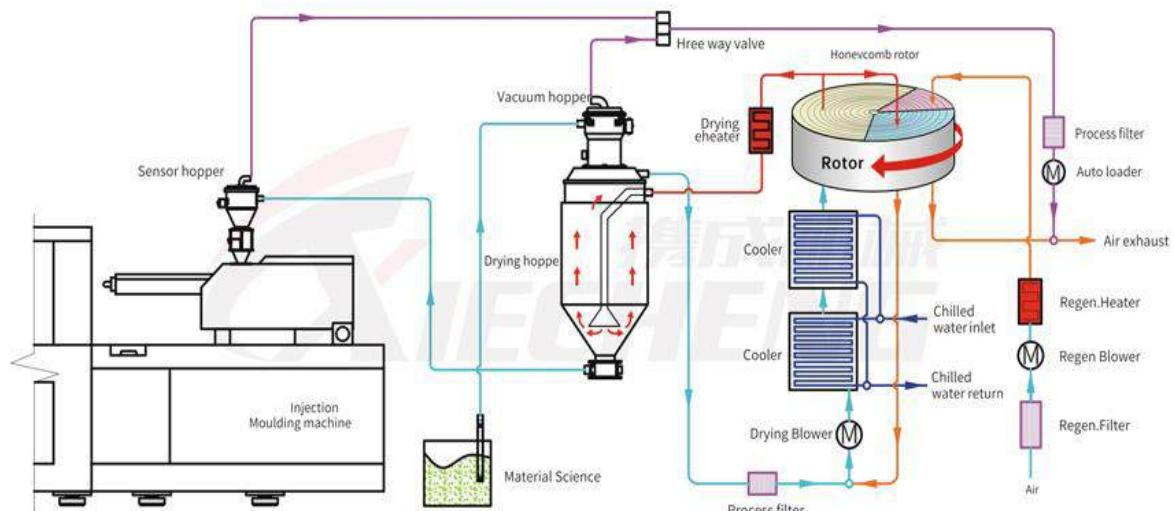
| Funcionamiento

El propósito del secador compacto todo en uno es proporcionar a la tolva de secado aire seco estable con un punto de rocío bajo -40 grados.

El proceso comienza con una tolva de vacío que lleva las materias primas plásticas a la tolva de secado. El aire húmedo y caliente que regresa de la tolva de secado se enfriá y se sopla en el rotor en forma de panal. La humedad en el aire es absorbida por el rotor y posteriormente expulsada por el aire de regeneración calentado. Ambos flujos de aire interactúan con el rotor simultáneamente.

A medida que el rotor gira, la humedad en el aire es continuamente adsorbida y expulsada por el aire de regeneración, lo que da como resultado la formación de aire estable con un punto de rocío bajo. Luego, este aire se calienta a la temperatura de secado del plástico y se sopla en la tolva de secado, creando una circulación sellada para secar las materias primas.

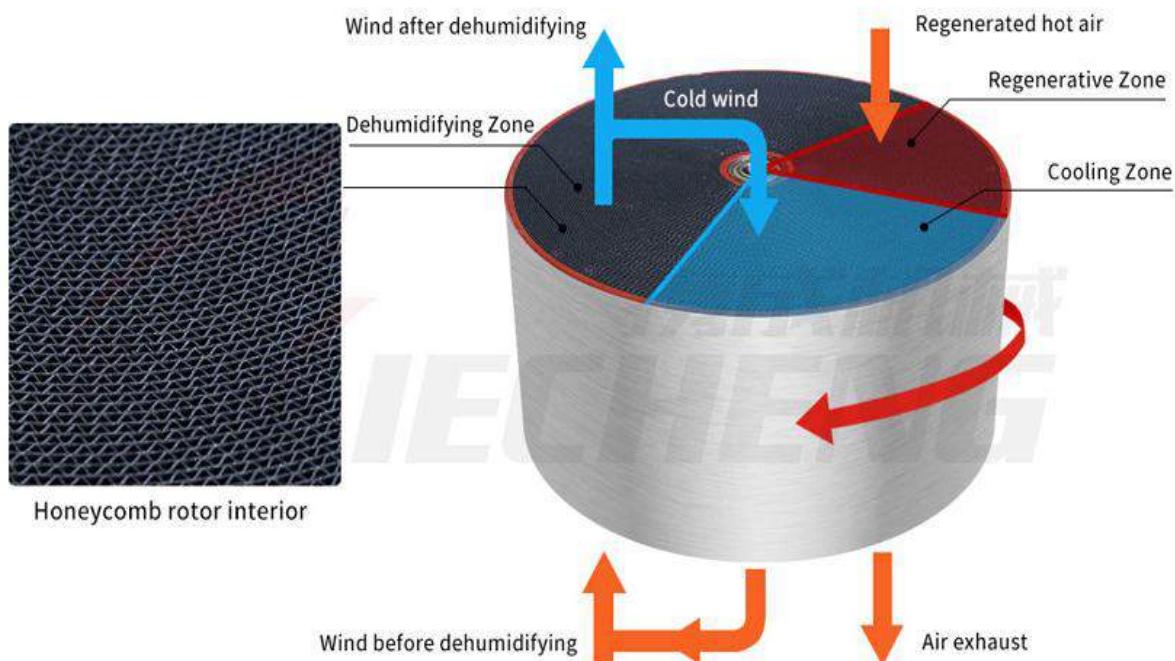
Finalmente, los materiales secos se extraen de la tolva de secado mediante un ventilador de succión de material y se descargan con un sensor fotoeléctrico instalada en la máquina de moldeo de plástico. Este proceso integral garantiza un secado eficaz de los materiales, facilitando su uso en el proceso de moldeo de plástico.



| Ventajas de nuestro deshumidificador

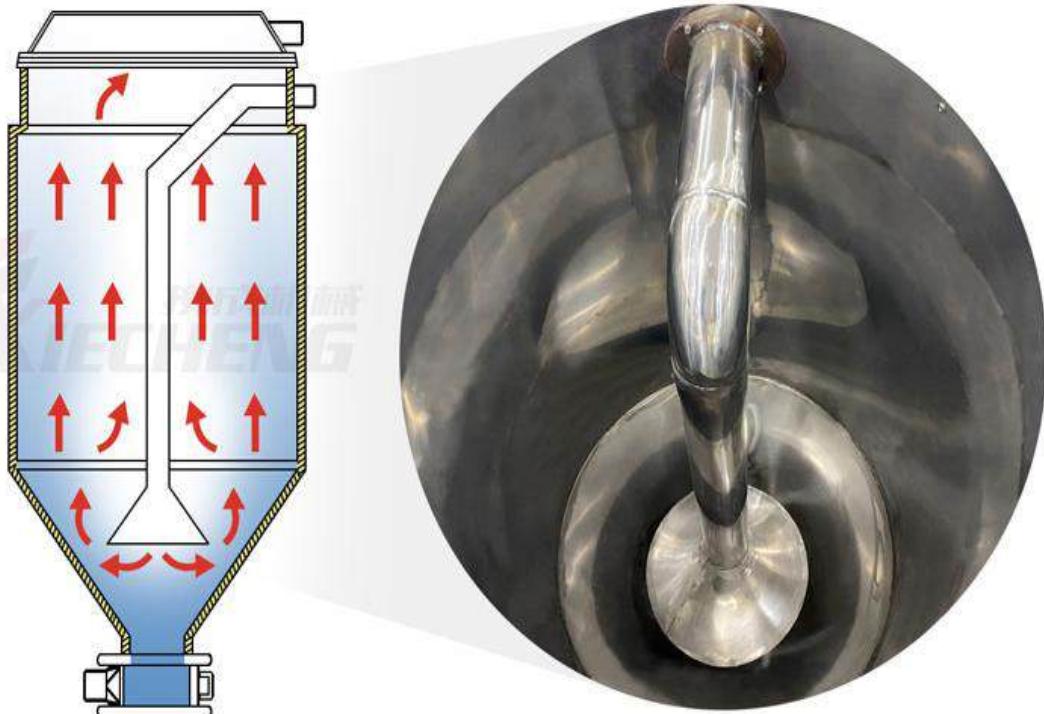
Está equipado con un rotor en forma de panal

El modelo PCD utiliza un rotor en forma de panal que puede proporcionar continuamente aire seco estable con un punto de rocío de -40°C , lo que garantiza una alta calidad y deshumidificación de los productos de moldeo de plástico. No contaminará la granza plástica porque equipa un filtro doble



El sistema de secado se complementa con una tolva de secado aislada

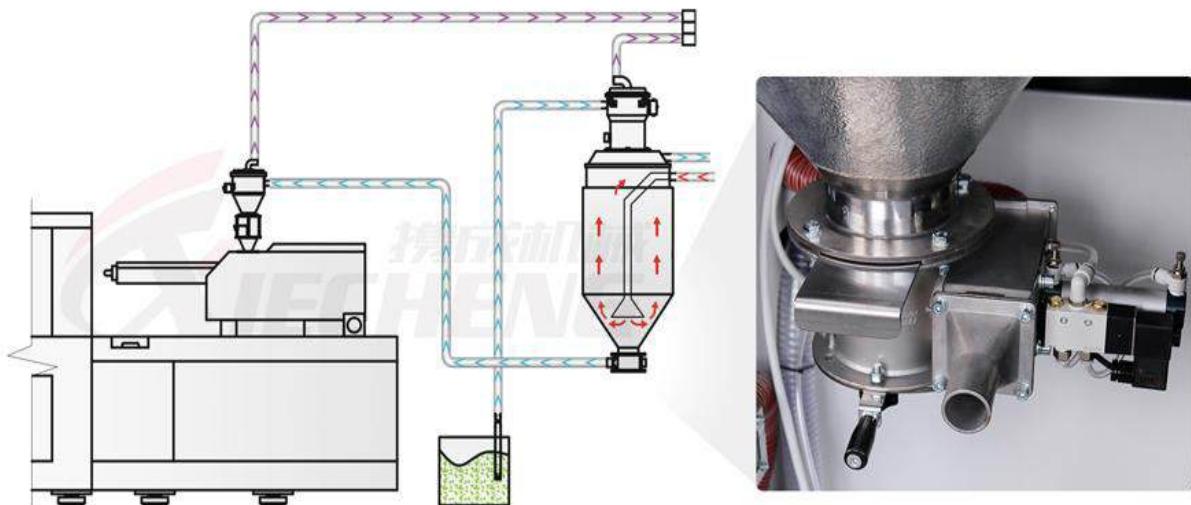
La tolva de secado aislada presenta un diseño con un conducto de aire que sopla hacia abajo y está emparejada con un dispositivo de escape ciclónico. Esta configuración evita la pérdida de calor, mantiene la temperatura y mejora la eficiencia del secado. Todas las áreas de contacto con las materias primas están construidas en acero inoxidable para garantizar la pureza del material y evitar la contaminación.



El sistema de transporte está acompañado de una carga por vacío de circuito cerrado.

Todos los modelos están equipados con un sistema de alimentación de circuito cerrado, que evita que las materias primas secas absorban nuevamente humedad debido al contacto con el aire exterior.

Además, el sistema de alimentación está equipado con una válvula de cierre neumática para garantizar que no quede material después de cada ciclo de carga.



Controlador LCD display digital

El secador deshumidificador todo en uno está equipado con una pantalla táctil LCD para su funcionamiento.

Esta interfaz centralizada brinda comodidad y ofrece una precisión de control de temperatura de hasta $\pm 0,1$ °C. También cuenta con una función de temporización de 24 horas para programar el funcionamiento automático durante toda la semana. Hay disponible un medidor de punto de rocío opcional para el control en tiempo real de los niveles de punto de rocío.



pag 6 , of 8



Deshumidificador/secador compacto todo en uno

Model	PC-D40L/30H	PC-D80L/50H	PC-D120L/80H	PC-160L/120H	PC-D230L/150H	PC-D300L/200H	PC-D450L/300H
Drying System							
Process heater (KW)	3	4	6	6	7.2	12	15
Process Blower (KW)	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	2.2	3.75
Drying Hopper Capacity (L)	40	80	120	160	230	300	450
Dehumidiying System							
Regen heater (KW)	3	3	3.5	3.5	4	5.4	7.2
Regen Blower (KW)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75
Dry Air Capacity (m ³ /hr)	30	50	80	120	150	200	300
Conveying System							
Conveying Blower Power (KW)	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Diam.convey Pipe (inch)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2
Vacuum Hopper (L)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	12	12
Sensor Hopper (L)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	12	12
Dimensions	Integral type					Split type (distance of 150mm between dryer and dehumidifier)	
H (mm)	1700	1720	1820	1910	1940	2100	2450
W (mm)	1100	1100	1120	1320	1320	2000	2000
D (mm)	710	710	710	900	900	1150	1150
Weight (KG)	200	300	320	505	540	555	600



Deshumidificador/secador compacto todo en uno

Model	PC-D600L/400H	PC-D750L/500H	PC-D900L/700H	PC-D1200L/700H	PC-D1500L/1000H	PC-D2300L/1500H	PC-D3000L/2000H
Drying System							
Process heater (KW)	18	18	24	30	32	38	48
Process Blower (KW)	3.75	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	5.5x2
Drying Hopper Capacity (L)	600	750	900	1200	1500	2300	3000
Dehumidiying System							
Regen heater (KW)	7.2	10	10	10	15	18	24
Regen Blower (KW)	0.75	1.5	1.5	3	3	4	3x2
Dry Air Capacity (m ³ /hr)	400	500	700	700	1000	1500	2000
Conveying System							
Conveying Blower Power (KW)	1.5	2.2	2.2	5.5	5.5	7.5	7.5
Diam.convey Pipe (inch)	2	2	2	2	2	2.5	2.5
Vacuum Hopper (L)	12	12	24	24	24	24	24
Sensor Hopper (L)	12	12	24	24	24	24	24
Dimensions	Split type (distance of 150mm between dryer and dehumidifier)						
H (mm)	2450	2590	2600	3200	3500	3650	4250
W (mm)	2200	2300	2400	2550	2900	3100	4000
D (mm)	1150	1600	1650	1650	1450	1350	1900
Weight (KG)	640	710	850	900	1160	1350	1950

