

## Alimentador trifásico en dos equipos PC-XCAL10HP



## | Características del producto



### Componentes de alta calidad

- **SIEMENS**, las partes eléctricas aseguran un funcionamiento estable y fiable del equipo
- **Alarma** por sobrecarga y falta de material

### Controlador LCD

- Microprocesadores avanzados LCD que proporcionan una experiencia de funcionamiento óptima
- Opción comunicación con **RS485** para realizar acciones automáticas



### Diseño separado en 2 unidades

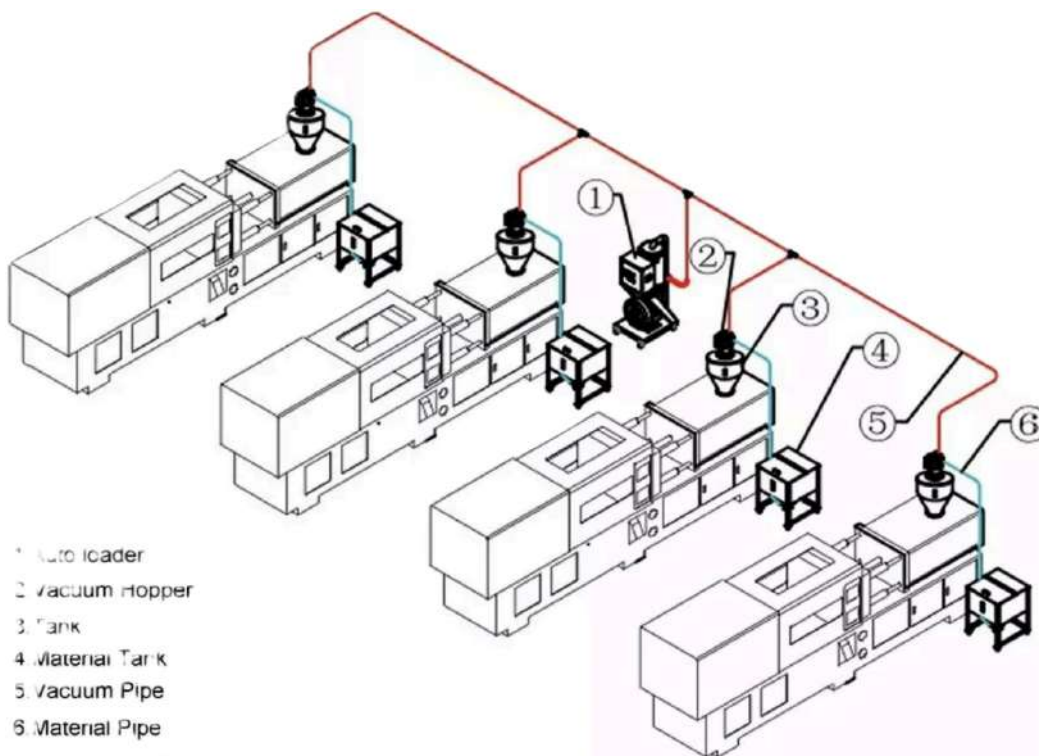
- Equipo principal en el suelo separado de la tolva, fácil y seguro de operar
- Se provee con un cubo para el polvo y un visor, es conveniente observar y limpiar el polvo.

### Motor de inducción

- Asegura la efectividad y limpieza de la tolva para evitar la suciedad de la materia prima
- Modelo certificado CE, el modelo de 5HP y los modelos superiores tienen por defecto la función del corte por vacío



## | Diseño instalación



Modelo	XCAL-1.5HP	XCAL-2HP	XCAL-3HP	XCAL-5HP	XCAL-7.5HP	XCAL-10HP	XCAL-15HP
Motor (HP / kW)	1.5 / 1.1	2 / 1.5	3 / 2.2	5 / 3.75	7.5 / 5.5	10 / 7.5	15-nov
Capacidad de transporte (kg/h)	450	500	590	820	1000	1300	1500
Distancia de carga (m)	5	5	5	5	6	6	6
Presión estática del aire (mm/H2O)	2800	2800	2800	3200	4200	4500	4500
Volumen del depósito (L)	7.5	7.5	12	24	30	30	30
Diámetro interior del tubo de transporte (mm)	Ø38	Ø38	Ø51	Ø51	Ø63	Ø63	Ø63
Especificación de las mangueras incluidas	Ø38 mm x 8 m (1 ud.)	Ø38 mm x 8 m (1 ud.)	Ø51 mm x 10 m (1 ud.)	Ø51 mm x 10 m (1 ud.)	Ø63 mm x 12 m (1 ud.)	Ø63 mm x 12 m (1 ud.)	Ø63 mm x 12 m (1 ud.)
Dimensiones bastidor principal (cm)	50x42x109	50x42x109	50x42x109	50x42x109	69x52x144	99x85x142	99x85x142
Dimensiones tolva (cm)	38x28x45	38x28x45	43x33x58	43x33x69	43x33x83	43x33x83	43x33x83
Peso neto aproximado (kg)	56	56	68	81	137	152	168

